

WŁASNOŚCI CHEMICZNE I MECHANICZNE WYROBÓW ŚRUBOWYCH ZE STALI NIERDZEWNEJ I KWASOODPORNEJ

Chemiczne

Grupa	Rodzaj	Skład chemiczny % (m/m)									Uwagi
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	
Austenityczne	A1	0,12	1	6,5	0,2	od 0,15 do 0,35	od 16 do 19	0,7	od 5 do 10	od 1,75 do 2,25	
	A2	0,1	1	2	0,05	0,03	od 15 do 20	-	od 8 do 19	4	
	A3	0,08	1	2	0,045	0,03	od 17 do 19	-	od 9 do 12	1	
	A4	0,08	1	2	0,045	0,03	od 16 do 18,5	od 2 do 3	od 10 do 15	1	
	A5	0,08	1	2	0,045	0,03	od 16 do 18,5	od 2 do 3	od 10,5 do 14	1	

Mechaniczne

Grupa	Rodzaj	Klasa własności	Zakres średnicy gwintu	Wytrzymałość na rozciąganie R_m min. N/mm ²	Napężenie przy trwałym wydłużeniu o 0,2 % $R_{p 0,2}$ min. N/mm ²	Wydłużenie po zerwaniu A min. mm
Austenityczne	A1, A2,	50	≤ M39	500	210	0,6 d
	A3, A4,	70	≤ M24	700	450	0,4 d
	A5	80	≤ M24	800	600	0,3 d